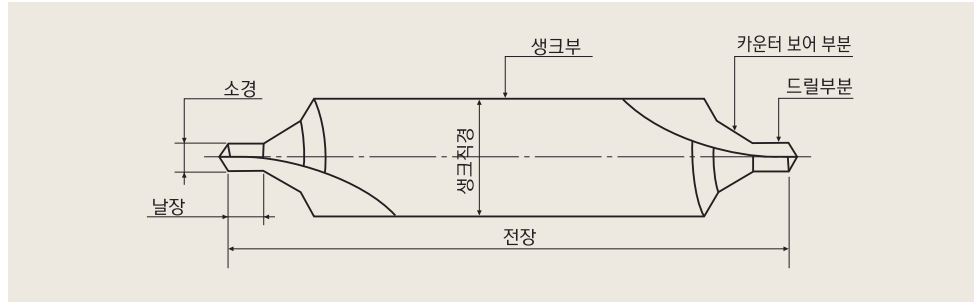


23. 센타드릴에 대하여

센터 드릴과 센터 홀을 가공하는 데 사용하는 드릴입니다. 그 외, 드릴 구멍 가공의 위치와 홀의 면취에 이용되는 경우도 있습니다.

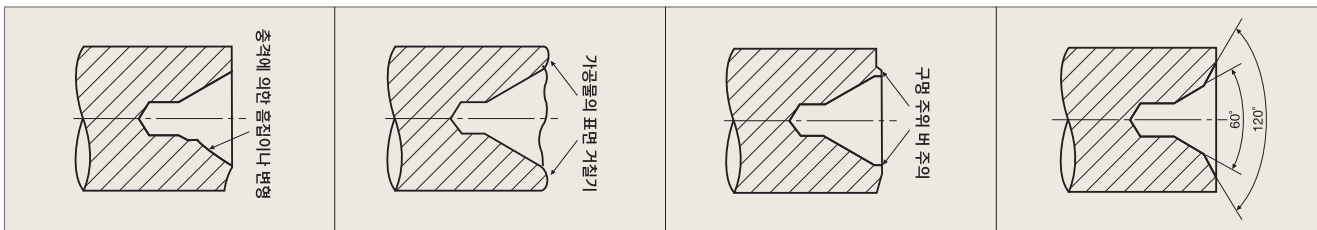
■ 센터 드릴의 명칭



■ 센타 홀 형상 및 센타

A 형 60° 센터 홀 · 60° 센터	B 형 60° 센터 홀 · 60° 센터	A 형 60° 센터 홀 · 90° 센터	R 형 60° 센터 홀 · 60° 센터

■ B 형 센터 홀의 효용



참조 : 외부 충격에 의한 흠집이나 변형, 피 가공물 단면의 마무리 상태, 홀 가공시 반환 등으로부터 60° 나사 홀 부분을 보호하기 위해 120° 모따기를 해야 합니다.

■ R 형 센터 홀의 효용

	센터 홀 각도가 센터 각보다 크다.	센터 홀 각도가 센터 각보다 작다.	센터 홀과 센터의 축심이 어긋나 있다.
A형			
R형			

참고 : 이런 경우에 R 형 센터 홀은 센터의 위치를 비교적 안정시킬 수 있습니다. 또한 B 형 센터 홀의 효용 (가공물 단면의 흠집이나 변형, 표면 거칠기, 반환 등에 대응)의 일부도 겸비하고 있습니다.