

### 3. 탭의 바이트각 · 절삭량

#### ■ 경사각과 식부부의 여유 각

$\theta$  : 경사각  $r$  : 식부부의 여유 각

| 현 모양의 후크 각도                                         | 레이크 각도                                              | 접선 방향(탄젠셜) 후크 각도                                  |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                     |                                                     |                                                   |
| 경사면이 곡면 형상으로 칼끝을 통과하는 중심선과 날과 나사 아래쪽을 연결한 직선이 이루는 각 | 경사면이 평면 형상으로 칼끝을 통과하는 중심선과 날과 나사 아래쪽을 연결한 직선이 이루는 각 | 경사면이 곡면 형상으로 칼끝을 통과하는 중심선과 칼날에 있어서 경사면의 접선이 이루는 각 |

#### ■ 나사산의 여유 각

S : 나사산의 여유각

| 여유 없는 나사 (Concentric-unrelieved) | 콘 - 편심 나사 릴리프 (Con-eccentric thread relief)      | 편심 릴리프 (Eccentric thread relief) |
|----------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------|
|                                  |                                                  |                                  |
| 랜드에서 나사는 나사의 중심과 동심으로 여유가 없다.    | 칼끝으로부터 완벽한 원형부(마진)가 일부 있습니다<br>그 다음에 나사산의 여유가 있다 | 나사산 절삭 날로 부터 여유를 가진다.            |

#### ■ 탭의 절삭 량 (The amount of cut portion)

홈 4 개, 식부부 산 수 3 산의 경우 탭의 4 개의 랜드를 각각 A, B, C, D로, 각 랜드의 식부 부분의 산을 끝부터 1,2,3 날 하면 나사산 절삭 구분은 A1, B1, C1, D1 ... A2, B2 ... A4 순입니다.

(아래 홀 지름과의 관계에서는 A1은 실제 절삭되지 않습니다)

