

산업별 솔루션

가전제품



배전반



모터



OL+RZ/OL-RZ

드라이 가공용 롤 탭



사양특징



피가공재와 권장 태핑 속도

저탄소조 Low carbon steels	중탄소조 Medium carbon steels	고탄소조 High carbon steels	합금강 Alloy steels	스테인레스조 Stainless steels
15~30 [m/min]	15~30 [m/min]	15~25 [m/min]	15~25 [m/min]	10~25 [m/min]

R+V

코팅 롤 탭



사양특징



피가공재와 권장 태핑 속도

저탄소조 Low carbon steels	중탄소조 Medium carbon steels
10~20 [m/min]	10~20 [m/min]

Z-PRO VUSP

Z-PRO 시리즈
코팅 스파이럴 탭



사양특징



피가공재와 권장 태핑 속도

저탄소조 Low carbon steels	중탄소조 Medium carbon steels	고탄소조 High carbon steels	합금강 Alloy steels
10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]

Z-PRO VUPO

Z-PRO 시리즈 코팅 포인트 탭



사양특징

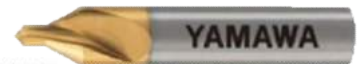


피가공재와 권장 태핑 속도

저탄소조 Low carbon steels	중탄소조 Medium carbon steels	고탄소조 High carbon steels	합금강 Alloy steels
10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]

AUCES

코팅 강비틀림 홈 A형 60°외날 센터 드릴



사양특징



체결 금구



OL+RZ/OL-RZ

드라이 가공용 롤 탭

사양특징



피가공재 및 권장 태핑 속도

저탄소조	중탄소조	고탄소조	합금강	스테인리스조
Low carbon steels	Medium carbon steels	High carbon steels	Alloy steels	Stainless steels
15~30 [m/min]	15~30 [m/min]	15~25 [m/min]	15~25 [m/min]	10~25 [m/min]

AU+SL

코팅 뚫린 구멍용 스파이럴 탭

사양특징



피가공재 및 권장 터빙 속도

저탄소조	중탄소조	고탄소조	합금강	스테인리스조	열처리된 합금강	아연 도금 강판
Low carbon steels	Medium carbon steels	High carbon steels	Alloy steels	Stainless steels	Heat treated alloy steels	Zinc alloy plated
10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	5~10 [m/min]	20~30 [m/min]	20~30 [m/min]

피가공재 및 권장 태핑 속도

D

솔리드 다이스

사양특징



DPO

포인트 솔리드 다이스

사양특징



RD-DA

솔리드 다이스용 다이스 어태치먼트

사양특징

