

※ 형상은 기술 자료 -81 모양 도면을 참조하십시오 .
 ※ 개량 등을 위해 예고없이 사양을 변경할 수 있습니다 .

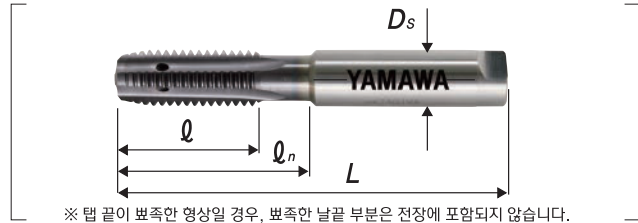
| 전장 | 나사부 길이 | 목아래 길이 | 생크경 | 사각부 생크 폭 | 사각부 생크 길이 |
|-----|--------|----------|-------|----------|-----------|
| L | ℓ | ℓ_n | D_s | K | ℓ_k |

HFICT-P

초고속용 초경탭 주철용 뚫린 구멍용



품구 : 1L



※ 탭 끝이 뾰족한 형상일 경우, 뾰족한 날끝 부분은 전장에 포함되지 않습니다.

고속 절삭이 가능한 초경 탭에서 내부 급유나 미스트 방식, 저온 냉각 드라이 가공 방식에 대응한 측면 오일 홀 형상을 채용하고 있습니다. 주철 등 뚫린 구멍에 적합합니다.

| 규격 | 재고 | 상품코드 | 식부 Chamfer | 등급 | L (mm) | ℓ (mm) | ℓ_n (mm) | D_s (mm) | K (mm) | ℓ_k (mm) | 홈수 | 형상 |
|-------------------------------|----|-------------|---------------|----|-------------|----------------|------------------|---------------|-------------|------------------|----|----|
| 초고속용 초경탭 주철용 - 미터 나사용 - 뚫린 구멍 | | | | | | | | | | | | |
| M6×1 | ○ | HFICTPR6.0M | 4P | P3 | 62 | 19 | - | 6 | - | - | 4 | j |
| M8×1.25 | ○ | HFICTPR8.0N | 4P | P3 | 70 | 22 | 32 | 8 | - | - | 4 | k |
| M10×1.5 | ○ | HFICTPR010O | 4P | P3 | 75 | 24 | 36 | 10 | - | - | 4 | k |
| M10×1.25 | ○ | HFICTPR010N | 4P | P3 | 75 | 24 | 36 | 10 | - | - | 4 | k |
| M12×1.75 | ○ | HFICTPR012P | 4P | P3 | 82 | 29 | 40 | 12 | - | - | 4 | k |
| M12×1.5 | ○ | HFICTPR012O | 4P | P3 | 82 | 29 | 40 | 12 | - | - | 4 | k |
| M12×1.25 | ○ | HFICTPR012N | 4P | P3 | 82 | 29 | 40 | 12 | - | - | 4 | k |

스파이럴 탭
(표준구멍)

스파이럴 탭
(표준구멍)

포인트 탭

핸드 탭

초경 탭

롤 탭

특수 나사 탭
간이 측정 탭

파이프 탭
(광공 탭)

헬리칼 캄타

다이스

샌드리مل

샌딩롤