

※ 형상은 기술 자료 -84 형상 도면을 참조하십시오.
※ 개량 등을 위해 예고없이 사양을 변경할 수 있습니다.

외경	두께
D	T

MS-RS-D/RS-D

롤링 다이스



품구 : 34

소성 가공에 의한 나사 가공으로 절개가 발생하지 않고, 칼날 결여 문제가 없는 마감처리의 깨끗한 정밀 나사 가공을 할 수 있습니다.



MS-RS-D/RS-D · 롤링 다이스

규격	재고	상품코드	정도	D (mm)	T (mm)	형상
M2×0.4	△	RDR2.0E	R3	16	5	Df
	△	RDS2.0E	R4			
M2×0.25	△	RDR2.0B	R3	16	5	Df
	△	RDS2.0B	R4			
M2.3×0.4	△	RDQ2.3E	R2	16	5	Df
	△	RDR2.3E	R3			
	△	RDS2.3E	R4			
M2.3×0.25	△	RDR2.3B	R3	16	5	Df
M2.5×0.45	△	RDQ2.5F	R2	16	5	Df
	△	REQ2.5F		20	7	
	△	RDS2.5F	R4	16	5	
	△	RES2.5F		20	7	
	△	RDT2.5F	R5	16	5	
	△	RET2.5F		20	7	
	△	RDR2.5D	R3	16	5	
M2.5×0.35	△	RDR2.5D	R3	16	5	Df
	△	RDS2.5D	R4			
M2.6×0.45	△	RDQ2.6F	R2	16	5	Df
	△	REQ2.6F		20	7	
	△	RDS2.6F	R4	16	5	
	△	RES2.6F		20	7	
	△	RDT2.6F	R5	16	5	
	△	RDR2.6F		20	7	
M2.6×0.35	△	RDS2.6D	R4	16	5	Df
M3×0.5	△	REQ3.0G	R2	20	7	Df
	△	RES3.0G	R4			
M3×0.35	△	REQ3.0D	R2	20	7	Df
	△	RES3.0D	R4			
	△	RET3.0D	R5			
M3.5×0.35	△	RES3.5D	R4	20	7	Df
	△	RET3.5D	R5			
M4×0.5	△	RET4.0G	R5	20	7	Df
	△	REU4.0G	R6			
M5×0.5	△	RES5.0G	R3	20	7	Df
	△	RET5.0G	R4			
	△	RET5.0G	R5			
	△	REU5.0G	R6			

규격	재고	상품코드	D (mm)	T (mm)	형상	
미니어처 나사						
S0.5×0.125	△	RA20.5-	6	2	Df	
S0.6×0.15	△	RA20.6-	6	2	Df	
S0.7×0.175	△	RA20.7-	6	2	Df	
S0.8×0.2	△	RO20.8-	8	3	Df	
미터 나사						
규격	재고	상품코드	정도	D (mm)	T (mm)	형상
M1×0.25	△	RBQ1.0B	R2	10	3.5	Df
	△	RBR1.0B	R3			
	△	RBS1.0B	R4			
M1.1×0.25	△	RBR1.1B	R3	10	3.5	Df
M1.2×0.25	△	RBQ1.2B	R2	10	3.5	Df
	△	RBR1.2B	R3			
	△	RBS1.2B	R4			
M1.4×0.3	△	RBQ1.4C	R2	10	3.5	Df
	△	RDQ1.4C		16	5	
	△	RBR1.4C	R3	10	3.5	
	△	RDR1.4C		16	5	
	△	RBS1.4C	R4	10	3.5	
	△	RDS1.4C		16	5	
M1.6×0.35	△	RDQ1.6D	R2	16	5	Df
	△	RDR1.6D	R3			
	△	RDS1.6D	R4			
M1.7×0.35	△	RDQ1.7D	R2	16	5	Df
	△	RDR1.7D	R3			
	△	RDS1.7D	R4			
M1.8×0.35	△	RDR1.8D	R3	16	5	Df
M2×0.4	△	RDQ2.0E	R2	16	5	Df