

※ 형상은 기술 자료 -81 모양 도면을 참조하십시오.  
 ※ 개량 등을 위해 예고없이 사양을 변경할 수 있습니다.

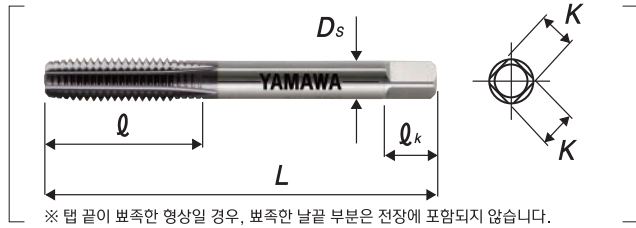
전장	나사부 길이	목아래 길이	생크경	사각부 생크 폭	사각부 생크 길이
L	$\ell$	$\ell_n$	$D_s$	K	$\ell_k$

# UH-CT

초 고경도강용 초경탭



품구 : 1L



※ 탭 끝이 뾰족한 형상일 경우, 뾰족한 날끝 부분은 전장에 포함되지 않습니다.

[SKD 재] [부레하돈 스틸] 55~60HRC (Max; 63HRC) 의 태핑에 적합하다. 나사 가공 팀장은 "1.5D 이하" 로하고, 수명을 고려하여 식부 포함 길이는 5 산입니다. 아래 구멍 지름은 6H 암나사 내경 최대값을 권장합니다.

규격	재고	상품코드	식부 Chamfer	등급	L (mm)	$\ell$ (mm)	$\ell_n$ (mm)	$D_s$ (mm)	K (mm)	$\ell_k$ (mm)	흡수	형상
초 고경도강용 초경탭 - 미터 나사용												
M2×0.4	○	UHCR2.0E5	5P	P3	40	8	-	4	3.2	6	3	p
M2.5×0.45	○	UHCR2.5F5	5P	P3	44	9.5	-	4	3.2	6	4	p
M2.6×0.45	○	UHCR2.6F5	5P	P3	44	9.5	-	4	3.2	6	4	p
M3×0.5	○	UHCR3.0G5	5P	P3	46	11	-	5	4	7	4	p
M4×0.7	○	UHCR4.0I5	5P	P3	52	13	-	5.5	4.5	7	4	p
M5×0.8	○	UHCR5.0K5	5P	P3	60	16	-	6	4.5	7	4	p
M6×1	○	UHCR6.0M5	5P	P3	62	19	-	6.2	5	8	5	p
M8×1.25	○	UHCS8.0N5	5P	P4	70	22	-	7	5.5	8	5	e
M10×1.5	○	UHCS10.0O5	5P	P4	75	24	-	8.5	6.5	9	5	e
M10×1.25	△	UHCS10.1N5	5P	P4	75	24	-	8.5	6.5	9	5	e
M12×1.75	○	UHCS12.1P5	5P	P4	82	30	-	10.5	8	11	5	e
M12×1.5	△	UHCS12.2O5	5P	P4	82	30	-	10.5	8	11	5	e
M12×1.25	△	UHCS12.1N5	5P	P4	82	30	-	10.5	8	11	5	e
M14×2	△	UHCS14.1Q5	5P	P4	88	30	-	12.5	10	13	6	e
M14×1.5	△	UHCS14.0O5	5P	P4	88	30	-	12.5	10	13	6	e

규격	재고	상품코드	식부 Chamfer	등급	L (mm)	$\ell$ (mm)	$\ell_n$ (mm)	$D_s$ (mm)	K (mm)	$\ell_k$ (mm)	흡수	형상
M16×2	△	UHCS16.1Q5	5P	P4	95	30	-	14	11	14	6	e
M16×1.5	△	UHCS16.0O5	5P	P4	95	30	-	14	11	14	6	e
M18×2.5	△	UHCS18.1R5	5P	P4	100	35	-	15	12	15	6	e
M18×1.5	△	UHCS18.0O5	5P	P4	100	35	-	15	12	15	6	e
M20×2.5	△	UHCS20.1R5	5P	P4	105	35	-	17	13	16	6	e
M20×1.5	△	UHCS20.0O5	5P	P4	105	35	-	17	13	16	6	e