※ 형상은 기술 자료 -81 형상 도면을 참조하십시오 .
※ 개량 등을 위해 예고없이 사양을 변경할 수 있습니다 .

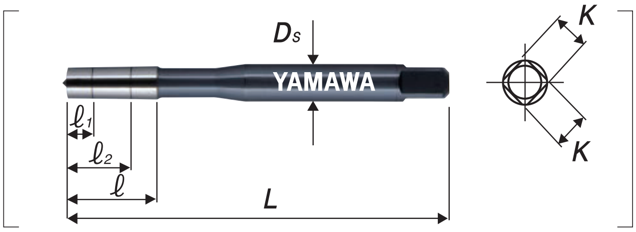
全長	ねじ部の長さ	ひっかかり率	ひっかかり率	シャンク⊠	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	d_1	d_2	D_s	K	ℓ_k

CPC-T

절삭용 구멍 체크 핀 (테이퍼 형)

HSS

품구 :7C



1 개로 구멍 지름을 빨리 검사를 할 수 있습니다 . 내마모성을 고려한 고속 공구강를 사용하고 있습니다 . 뚫린 구멍 또는 여유있는 막힌 홀에 모두 사용할 수 있습니다 .

규격	상품코드	(mm)	ℓ (mm)	1 (나사결합 비율)	2 (나사결합 비율)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	s (mm)	(mm)	ℓ_k (mm)	형상
절삭용 구멍 체크핀 - 미터 나사용 - 테이퍼형											
M2×0.4	CPCT2.0E	42	7	1.567 (100%)	1.679 (74%)	1	6	3	2.5	5	t
M2.5×0.45	CPCT2.5F	46	8	2.013 (100%)	2.138 (74%)	1.5	6.5	3	2.5	5	t
M3×0.5	CPCT3.0G	46	8.5	2.459 (100%)	2.599 (74%)	1.5	7	4	3.2	6	t
M4×0.7	CPCT4.0I	52	11	3.242 (100%)	3.422 (76%)	2.3	8.3	5	4	7	t
M5×0.8	CPCT5.0K	59.5	13	4.134 (100%)	4.334 (77%)	2.5	10	5.5	4.5	7	t
M6×1	CPCT6.0M	61.5	17	4.917 (100%)	5.153 (78%)	3.8	12.8	6	4.5	7	t
M8×1.25	CPCT8.0N	90	19.4	6.647 (100%)	6.912 (80%)	4.7	14.7	8	6	9	u
M10×1.5	CPCT010O	100	23.4	8.376 (100%)	8.676 (82%)	6.7	16.7	10	8	11	u
M12×1.75	CPCT012P	110	27.4	10.106 (100%)	10.441 (82%)	7.7	19.7	12	9	12	u