

JOINT TOOLS

가공용도에 맞게 각종 날부를 장착 가능!

■ 조인트 툴 ■

JO-CES

JO-CDS

JO-PEQ

JO-CESV

JO-CDSV

JO-PEQV

JO-CDS

JO-CSQM

JO-NCSDV

New

JO-C-CDS

JO-C-PEQV



1.

체결력을 강화

특수 나사를 채용하여, 접지면이 넓어지고 체결력을 강화했습니다.



특수나사

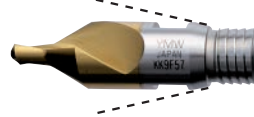


2.

높은 편차 정도

원추면을 설치함으로써 높은 편차 정도를 실현.

체결부 (원추 표면에 끼워 맞춤)



3.

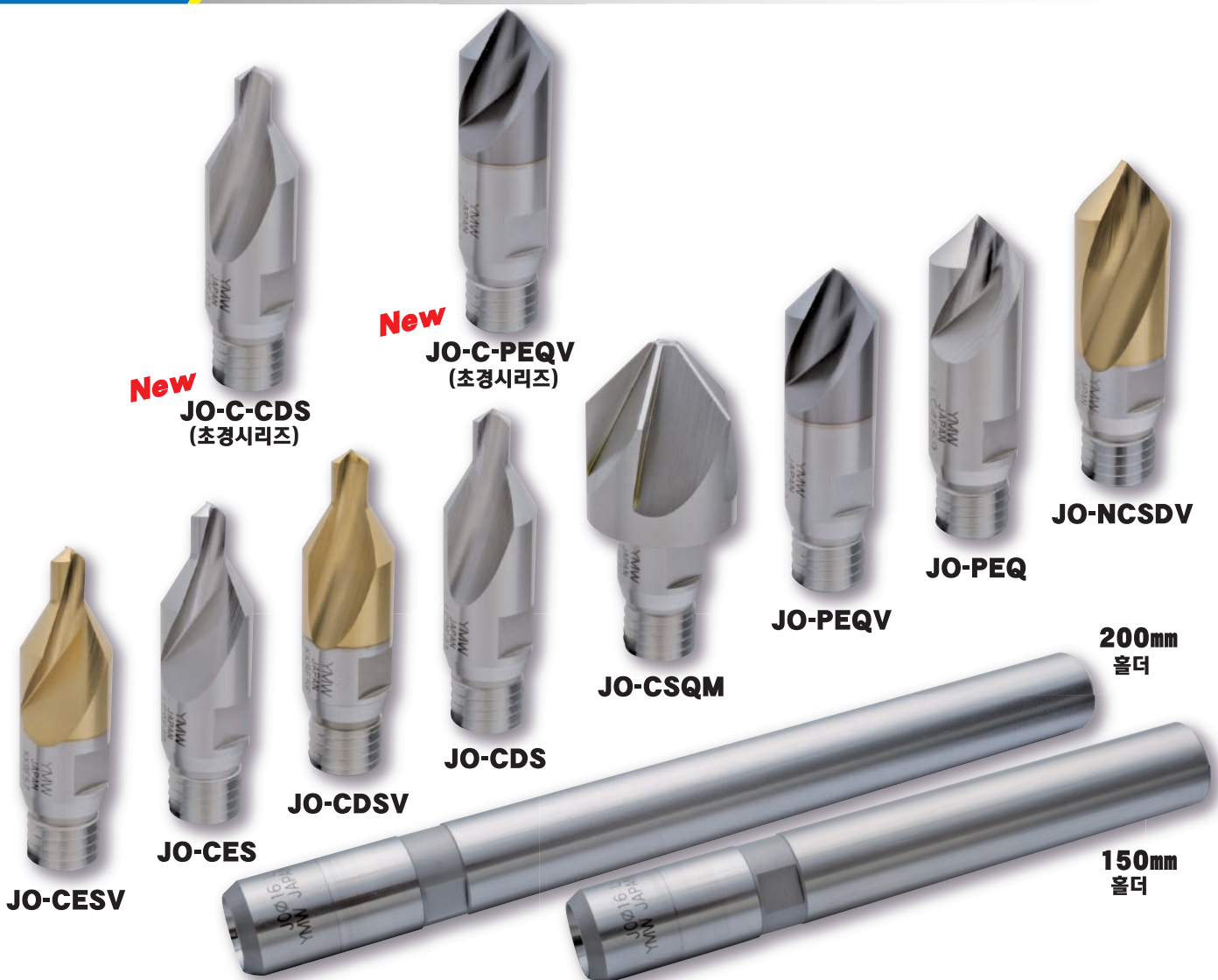
높은 강성

체결을 강화함으로써 높은 강성이 확보되어 부하가 큰 가공도 가능.

조인트 톨



라인업



자세한 사용법 (동영상)은 여기!



형상 치수표

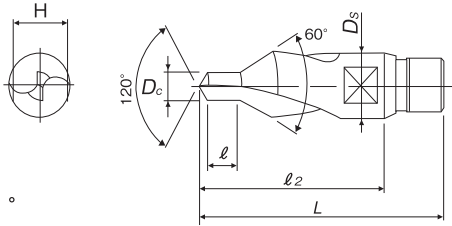


JO-CES



JO-CESV

강 비틀림 홈 A 형 60°



JO-CES	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	4×60°	10	37.5	27.5	4.5	8	14	JCE4.0
	5×60°	12	43.5	32.5	5.5	10	16	JCE5.0
	6×60°	16	48.5	34.5	6.5	13	20	JCE6.0
JO-CESV	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	4×60°	10	37.5	27.5	4.5	8	14	JVCE4.0
	5×60°	12	43.5	32.5	5.5	10	16	JVCE5.0
	6×60°	16	48.5	34.5	6.5	13	20	JVCE6.0

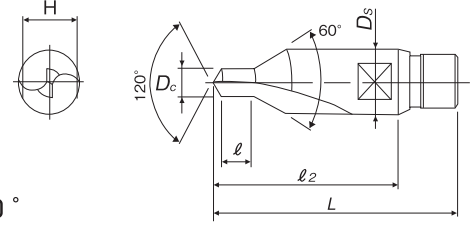


JO-CDS



JO-CDSV

약 비틀림 홈 A 형 60°

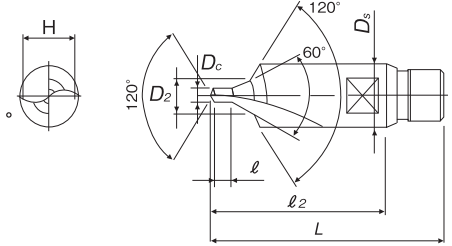


JO-CDS	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	4×60°	10	37.5	27.5	4.5	8	14	JCY4.0
	5×60°	12	43.5	32.5	5.5	10	16	JCY5.0
	6×60°	16	48.5	34.5	6.5	13	20	JCY6.0
JO-CDSV	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	4×60°	10	37.5	27.5	4.5	8	14	JVCY4.0
	5×60°	12	43.5	32.5	5.5	10	16	JVCY5.0
	6×60°	16	48.5	34.5	6.5	13	20	JVCY6.0



JO-CDS

약 비틀림 홈 B 형 60°

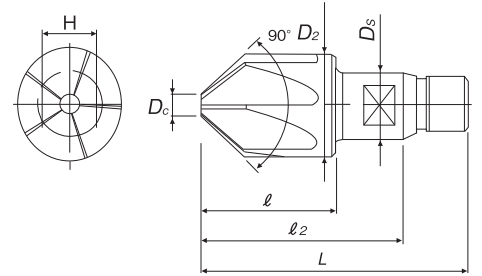


JO-CDS	치수	생크경 D_s	D_2	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	2 × 60°	10	5	37.5	27.5	3	8	14	JC22.0
	2.5 × 60°	12	6.5	43.5	32.5	3.5	10	16	JC22.5
	3 × 60°	16	8	48.5	34.5	4	13	20	JC23.0



JO-CSQM

카운터 싱크
(드릴링 용 90°)



JO-CSQM	치수	생크경 D_s	D_c	전장 L	l_2	l	H	날수	적용홀더 생크경	상품코드
	16×90°	10	3.2	37.5	27.5	20	8	5	14	JCS016QM9
	20×90°	12	4	43.5	32.5	24	10	5	16	JCS020QM9

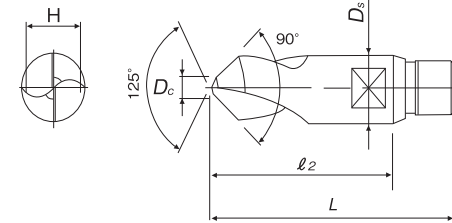


JO-PEQ



JO-PEQV

포인트 드릴

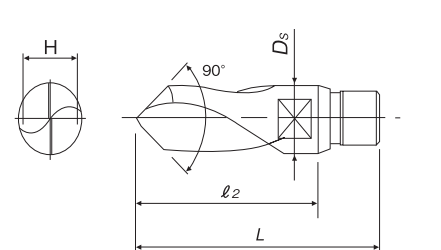


JO-PEQ	치수	생크경 D_s	(D_c)	전장 L	l_2	H	적용홀더 생크경	상품코드
	10×3	10	3	37.5	27.5	8	14	JPE010Q
	12×3.5	12	3.5	43.5	32.5	10	16	JPE012Q
	16×4	16	4	48.5	34.5	13	20	JPE016Q
JO-PEQV	치수	생크경 D_s	(D_c)	전장 L	l_2	H	적용홀더 생크경	상품코드
	10×3	10	3	37.5	27.5	8	14	JVPE010Q
	12×3.5	12	3.5	43.5	32.5	10	16	JVPE012Q
	16×4	16	4	48.5	34.5	13	20	JVPE016Q



JO-NCSDV

스타팅 드릴



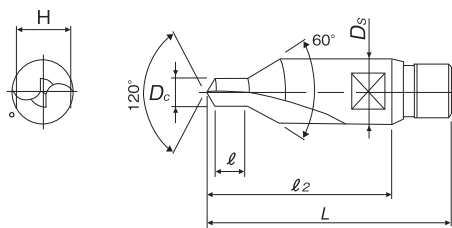
JO-NCSDV	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	H	적용홀더 생크경	상품코드
	10×90°	10	37.5	27.5	8	14	JVCS-D010Q
	12×90°	12	43.5	32.5	10	16	JVCS-D012Q
	16×90°	16	48.5	34.5	13	20	JVCS-D016Q

■ 超硬シリーズ



JO-C-CDS

약 비틀림 홈 A 형 60°

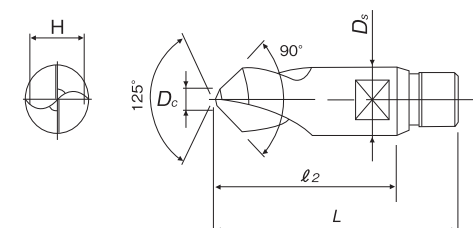


JO-C-CDS	치수	생크경 D_s	전장 L	l_2	l	H	적용홀더 생크경	상품코드
	4×60°	10	37.5	27.5	4.5	8	14	JCCY4.0
	5×60°	12	43.5	32.5	5.5	10	16	JCCY5.0
	6×60°	16	48.5	34.5	6.5	13	20	JCCY6.0



JO-C-PEQV

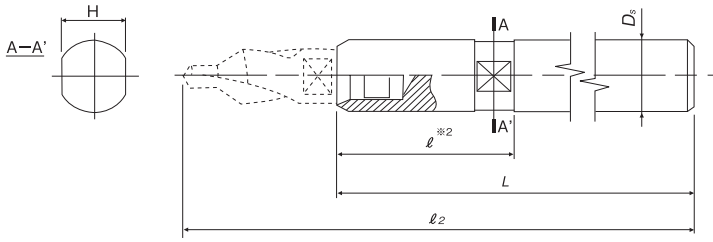
포인트 드릴



JO-C-PEQV	치수	생크경 D_s	(D_c)	전장 L	l_2	H	적용홀더 생크경	상품코드
	10×3	10	3	37.5	27.5	8	14	JVCPE010Q
	12×3.5	12	3.5	43.5	32.5	10	16	JVCPE012Q
	16×4	16	4	48.5	34.5	13	20	JVCPE016Q



홀더



종별 ℓ_2	생크경 D_s	전장 L	ℓ	H	적용 날부 생크경	상품코드
150mm用	14	122.5	36	12	10	JH1014M
	16	117.5	37	14	12	JH1216M
	20	115.5	41	17	16	JH1620M

종별 ℓ_2	생크경 D_s	전장 L	ℓ	H	적용 날부 생크경	상품코드
200mm用	14	172.5	36	12	10	JH1014N
	16	167.5	37	14	12	JH1216N
	20	165.5	41	17	16	JH1620N

※ 1. 날부와 홀더를 체결했을 때 길이가 150, 200 mm됩니다.
 ※ 2. 밀링 척 등을 장착 할 때는 홀더 ℓ 부에서 보유하지 마십시오.
 ※ 3. 크기에 따라 나사 사이즈가 다르기 때문에 적용 생크경으로 사용하십시오.

주의사항

- ① 절삭 날을 맨손으로 만지지 마십시오.
 절삭 날을 맨손으로 만지면 다칠 수 있습니다.
 날부를 교환 할 때는 장갑을 착용하십시오.



- ② 날부 교환시 전용 공구를 사용하십시오. 체결은 스패너 (JIS B4630)를 사용하십시오.
 스패너의 입 폭은 형상 치수 표 (뒷면)의 H 치수를 참조하십시오. 조임 토크는 ← 과도한 조임은 날부의 파손의 원인이됩니다.



[참고] 조임 토크 (N · m)

적용홀더 생크경	조임 토크
14	5
16	10
20	30

- ③ 날부 교환시 홀더를 고정하십시오. 픽은 상태로 날부를 교체하면 스패너가 빠져 부상의 원인이됩니다.

사용상 주의사항

- ◆ 손상될 위험이 있으므로 보안경등을 반드시 착용하십시오.
- ◆ 손상될 위험이 있으므로 적절한 절삭 조건에서 사용하십시오.
- ◆ 회전에 의해 휘날릴 수 있느니, 공구의 회전 중에는 절대로 장갑을 착용하지 마십시오.
- ◆ 낙하한 공구로부터 부상을 당할 수 있으므로 안전화를 착용하십시오.
- ◆ 공구를 기계에 장착 할 때에는 흔들림이 없도록 단단히 고정하십시오.
- ◆ 피 가공재는 가공 중에 움직이지 않도록 단단히 고정하십시오.
- ◆ 심한 마모나 날의 결여가 있는 공구는 사용하지 마십시오.
- ◆ 절단 중 고온 발열이 될 수도 있으며, 화재의 위험이 있으므로 반드시 방재 대책을 반드시 해야합니다.

※ 수정 등을 위해 예고없이 사양을 변경할 수 있습니다. 양해 해 주시기를 부탁드립니다.

HANJIN
Direct Import Tool Professional Company

YAMAWA
한국 총 대리점 **한진물산(주)**

본 사 부산 광역시 사상구 감전동 124-15번지 (패감로30)
 지 사 서울시 구로구 구로기계공구상가 C블럭 23동 213호
 전 화 본사 : 051) 325-1100 / 서울지사 : 02) 2635-5911

홈페이지 <http://www.yamawa.co.kr> (회사 : www.hanjinms.co.kr)



미래를 위한 에코(친환경) 액션
 품질에 영향을 주지 않는 부위의 마무리 가공을
 단순화하고 환경 부하절감에 노력하고 있습니다
YAMAWA

